

(19)日本国特許庁 (J P)

## (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号  
特開2001-166289  
(P2001-166289A)

(43)公開日 平成13年6月22日(2001.6.22)

| (51) Int.Cl. <sup>7</sup> | 識別記号  | F I           | テーマコード(参考)      |
|---------------------------|-------|---------------|-----------------|
| G 02 F 1/1335             | 5 0 5 | G 02 F 1/1335 | 5 0 5 2 H 0 4 2 |
|                           | 5 2 0 |               | 5 2 0 2 H 0 4 8 |
| G 02 B 5/08               |       | G 02 B 5/08   | Z 2 H 0 9 1     |
| 5/20                      | 1 0 1 | 5/20          | 1 0 1 5 G 4 3 5 |
| G 09 F 9/00               | 3 1 3 | G 09 F 9/00   | 3 1 3           |

審査請求 未請求 請求項の数16 OL (全8頁) 最終頁に続く

(21)出願番号 特願平11-353217

(22)出願日 平成11年12月13日(1999.12.13)

(71)出願人 000002185

ソニーリ株式会社

東京都品川区北品川6丁目7番35号

(72)発明者 古部 哲夫

東京都品川区北品川6丁目7番35号 ソニーリ株式会社内

(72)発明者 重野 信行

東京都品川区北品川6丁目7番35号 ソニーリ株式会社内

(74)代理人 100092336

弁理士 鈴木 晴敏

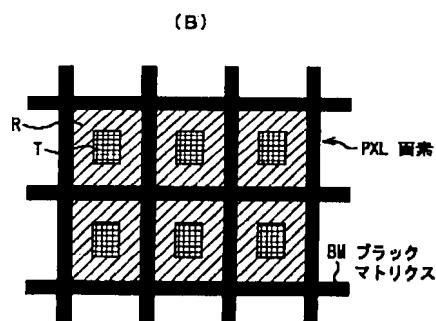
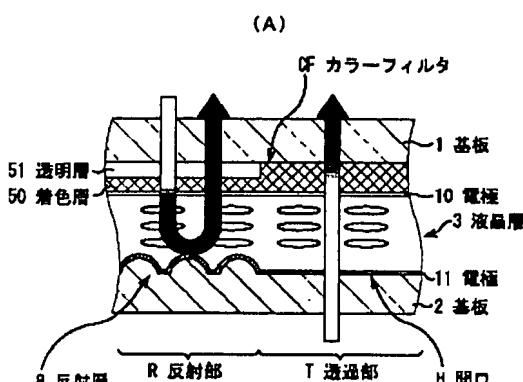
最終頁に続く

## (54)【発明の名称】 表示装置及びその製造方法とカラーフィルタ

## (57)【要約】

【課題】 透過表示の場合の色純度を維持しつつ反射表示の場合の明度を改善したハイブリッド型の表示装置を提供する。

【解決手段】 ハイブリッド型の表示装置は、互いに対向配置された前後一対の基板1、2と、一方の基板1の内面に設けられた一方の電極10と、他方の基板2の内面に設けられた他方の電極11と、一方の電極10と他方の電極11とが互いに対向する画素PXLに整合して前側基板1に設けたカラーフィルタCFと、一対の基板1、2の間に配された液晶層3と、後側基板2に設けられた反射層8とを備えている。反射層8は画素PXL毎に開口Hを有しており、各画素PXLを開口内の透過部Tと開口外の反射部Rとに平面分割している。カラーフィルタCFは着色層50と透明層51の積層からなる。着色層50は透過部Tより反射部Rの方が薄く形成されており、透明層51は透過部Tと反射部Rの間で生じた着色層50の段差を埋めるように形成されている。



## 【特許請求の範囲】

- 【請求項1】 互いに対向配置された前後一対の基板と、一方の基板の内面に設けられた一方の電極と、他方の基板の内面に設けられた他方の電極と、前記一方の電極と前記他方の電極とが互いに対向する画素に整合して前側基板に設けたカラーフィルタと、前記一対の基板の間に配された電気光学層と、後側基板に設けられた反射層とを備えた表示装置において、前記反射層は画素毎に開口を有しており、各画素を開口内の透過部と開口外の反射部とに平面分割し、前記カラーフィルタは着色層と透明層の積層からなり、前記着色層は該透過部より該反射部の方が薄く形成されており、前記透明層は透過部と反射部の間で生じた該着色層の段差を埋めるように形成されていることを特徴とする表示装置。
- 【請求項2】 前記透明層はその厚みを最適に設定して該着色層の光学濃度を透過部と反射部との間で調整することを特徴とする請求項1記載の表示装置。
- 【請求項3】 前記透明層は該前側基板の内面に形成された透明樹脂膜からなり、前記着色層は該透明樹脂膜に重ねて形成された着色膜からなることを特徴とする請求項1記載の表示装置。
- 【請求項4】 前記透明層は該前側基板の透明な内面を選択的にエッチングして形成されたものであり、前記着色層は該エッチングされた内面に形成された着色膜であることを特徴とする請求項1記載の表示装置。
- 【請求項5】 前記電気光学層は複屈折性を有する液晶層からなり、その厚みは透過部が反射部の二倍に設定されていることを特徴とする請求項1記載の表示装置。
- 【請求項6】 前記一方の電極は画素間で共通に形成された共通電極であり、前記他方の電極は画素毎に分離した画素電極であり、前記他方の基板には画素電極を駆動する能動素子が形成していることを特徴とする請求項1記載の表示装置。
- 【請求項7】 互いに対向配置された前後一対の基板と、一方の基板の内面に設けられた一方の電極と、他方の基板の内面に設けられた他方の電極と、前記一方の電極と前記他方の電極とが互いに対向する画素に整合させて前側基板に設けられたカラーフィルタと、前記一対の基板の間に配された電気光学層と、後側基板に設けられた反射層とを備え、前記反射層は画素毎に開口を有しており各画素を開口内の透過部と開口外の反射部とに平面分割し、前記カラーフィルタは着色層と透明層の積層からなる表示装置の製造方法において、前記着色層は該透過部より反射部の方を薄く形成し、前記透明層は透過部と反射部の間で生じた着色層の段差

を埋めるように形成することを特徴とする表示装置の製造方法。

【請求項8】 前記透明層はその厚みを最適に設定して該着色層の光学濃度を透過部と反射部との間で調整することを特徴とする請求項7記載の表示装置の製造方法。

【請求項9】 前記透明層は該前側基板の内面に形成された透明樹脂膜を用い、前記着色層は該透明樹脂膜に重ねて形成された着色膜を用いることを特徴とする請求項7記載の表示装置の製造方法。

10 【請求項10】 前記透明層は該前側基板の透明な内面を選択的にエッチングして形成し、前記着色層は該エッチングされた内面に着色膜を成膜して形成することを特徴とする請求項7記載の表示装置の製造方法。

【請求項11】 前記電気光学層は複屈折性を有する液晶層を用い、その厚みは透過部が反射部の二倍に設定することを特徴とする請求項7記載の表示装置の製造方法。

20 【請求項12】 前記一方の電極は画素間で共通に形成された共通電極であり、前記他方の電極は画素毎に分離した画素電極であり、前記他方の基板には画素電極を駆動する能動素子を形成することを特徴とする請求項7記載の表示装置の製造方法。

【請求項13】 画素毎に別々に着色して基板に形成され、各画素内で光が一回のみ通過する透過光用領域と、一回通過した光が反射して戻り往復で二回通過する反射光用領域とに平面分割されており、着色層と透明層を重ねた積層構造を有するカラーフィルタであって、前記着色層は該透過光用領域より反射光用領域の方が薄く形成されており、

30 前記透明層は透過光用領域と反射光用領域との間で生じた着色層の段差を埋めるように形成されていることを特徴とするカラーフィルタ。

【請求項14】 前記透明層はその厚みを最適に設定して該着色層の光学濃度を透過光用領域と反射光用領域との間で調整することを特徴とする請求項13記載のカラーフィルタ。

【請求項15】 前記透明層は基板の一面に形成された透明樹脂膜からなり、前記着色層は該透明樹脂膜に重ねて形成された着色膜からなることを特徴とする請求項13記載のカラーフィルタ。

40 【請求項16】 前記透明層は基板の透明な一面を選択的にエッチングして形成されたものであり、前記着色層は該エッチングされた一面に形成された着色膜であることを特徴とする請求項13記載のカラーフィルタ。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】この発明は、一部開口を形成した反射層（以下、半透過反射層と云う場合がある）を背面に備えた、所謂ハイブリッド型の表示装置に関する。

## 【0002】

【従来の技術】ハイブリッド型の表示装置は、例えば特開平11-52366号公報や特開平11-183892号公報に開示されている。ハイブリッド型液晶表示装置は、充分な明るさの外光（自然光や室内照明光等）が得られるときは前面側から入射する外光を背面側の半透過反射層で反射させて外光を利用する反射型表示を行ない、充分な明るさの外光が得られないときは、液晶表示装置の背面側に配置されたバックライトの光を利用する透過型表示を行なう。このハイブリッド型液晶表示装置は、対向配置された前後一対の基板と、その一方の基板の内面に設けられた電極と、他方の基板の内面に設けられた電極と、前記一対の基板間に設けられた液晶層と、背面側に設けられた半透過反射層とからなっている。

【0003】液晶表示装置には、アクティブマトリクス方式や単純マトリクス方式など種々の方式のものがある。例えばアクティブマトリクス方式の液晶表示装置は、その一方の基板の内面に、マトリクス状に配列する複数の画素電極と、これらの画素電極にそれぞれ接続された複数の能動素子と、前記能動素子に信号を供給する信号ラインとを設け、他方の基板の内面に、前記複数の画素電極に対向する対向電極を設けて、前記複数の画素電極と前記対向電極とが互いに対向する領域をそれぞれ画素とした構成となっている。

【0004】さらに、液晶表示装置には、白黒画像を表示するものと、カラー画像を表示するものとがある。フルカラー画像等の多色カラー画像を表示する液晶表示装置では、その前側基板の内面に、画素電極と対向電極とが互いに対向する複数の画素にそれぞれ対応させて、透過波長帯域が異なる複数の色の着色膜を設けている。この着色膜は一般に、赤、緑、青のカラーフィルタであり、各色のカラーフィルタはそれぞれ、画素を透過する光の全てを色純度の良い着色光として出射するために、画素とほぼ同じ面積に形成されている。

## 【0005】

【発明が解決しようとする課題】しかし、従来のカラーフィルタを備えたハイブリッド型液晶表示装置は、外光を利用して反射型表示を行なうときの表示が非常に暗いという問題をもっている。これは主に、カラーフィルタでの光の吸収によるものである。カラーフィルタは、可視光帯域のうちのカラーフィルタの色に対応する波長帯域の光を透過させ、他の波長帯域の光を吸収するため、カラーフィルタを透過した着色光の強度が、入射光の強度に比べてかなり低くなる。

【0006】そして、ハイブリッド型の液晶表示装置の場合、バックライトの光を利用して透過型表示を行なうときの表示の明るさの低下は、バックライトの輝度を高くすることによって補償することができるが、外光を利用して反射型表示を行なうときは、カラーフィルタでの光の吸収を補うほどの高輝度の入射光は得られない。ま

た、液晶表示装置にその前方から入射した光が、背面側の半透過反射層で反射されて前方に出射するまでの間にカラーフィルタを二度通るため、光の吸収がさらに大きくなつて、表示がかなり暗くなってしまう。

【0007】このため、従来から、カラーフィルタの膜厚を薄くすることにより、カラーフィルタでの光の吸収を少なくして表示を明るくすることが考えられているが、このようにカラーフィルタの膜厚を薄くしたのでは、その吸収波長帯域の光の透過率も上るため、色純度の良い着色光が得られなくなつて、表示されるカラー画像の色範囲が狭くなる。

【0008】透過表示の場合の色純度を維持しつつ反射表示の場合の明度（反射率）を改善したハイブリッド型の表示装置が提案されており、図5にその概略を示す。

(A) は一画素分の平面形状を表わしている。図示する様に、画素PXLは半透過反射層の開口に対応する透過部Tと、開口以外の反射部Rとに平面分割されている。カラーフィルタCFは透過部Tを全面的にカバーしているが、反射部Rについては部分的にしかカバーしていない。即ち、矩形を有する画素PXLに対して、カラーフィルタCFは図示の様に六角形にパタニングされており、反射部Rの各角部にはカラーフィルタCFがかかっていない。これにより、透過部Tは十分な色純度が得られる一方、反射部RはカラーフィルタCFで着色された光と無着色の光が混合されたものとなり、明度が高くなる。

【0009】(B) は、(A) に示したX-X線の断面図である。前側基板1の内面には六角形状にパタニングされたカラーフィルタCFが形成されている。後側基板2の内面には開口Hを有する半透過型の反射層8が形成されている。両基板1、2の間には電気光学層として液晶層3が保持されている。半透過反射層8の開口Hに対応する部分が画素の透過部Tとなり、それ以外の部分が反射部Rとなる。透過部Tについては、後側基板2から入射したバックライトの光がカラーフィルタCFを一回通過して、前側基板1の正面に位置する観察者に到達する。反射部Rについては、観察者側から入射した光が反射層8で反射して、再び観察者側に戻る。この時、入射光の一部はカラーフィルタCFが切り欠かれた部分を通

過し、反射層8で反射された後、カラーフィルタCFが存在する部分を通過する。この時には、バックライトと同じく外光もカラーフィルタCFを一回のみ通過するので、吸収はそれ程強くなく、明度が高くなり所望の反射率が得られる。

【0010】しかし、カラーフィルタCFを図示の様に六角形状にパタニングすると、画素PXLの矩形境界とは異なる為、カラーフィルタCFの切り欠かれた部分が場合によっては画素欠陥として認識されてしまうことがある。又、カラーフィルタCFを六角形の様な異形にパタニングすると、形状不良の割合が増加するという課題

がある。

【0011】

【課題を解決するための手段】上述した従来の技術の課題を解決する為に以下の手段を講じた。即ち、本発明にかかる表示装置は、基本的な構成として、互いに対向配置された前後一対の基板と、一方の基板の内面に設けられた一方の電極と、他方の基板の内面に設けられた他方の電極と、前記一方の電極と前記他方の電極とが互いに對向する画素に整合して前側基板に設けたカラーフィルタと、前記一対の基板の間に配された電気光学層と、後側基板に設けられた反射層とを備えている。ここで、前記反射層は画素毎に開口を有しており、各画素を開口内の透過部と開口外の反射部とに平面分割している。前記カラーフィルタは着色層と透明層の積層からなる。特徴事項として、前記着色層は該透過部より該反射部の方が薄く形成されており、前記透明層は透過部と反射部の間で生じた該着色層の段差を埋めるように形成されている。

【0012】好ましくは、前記透明層はその厚みを最適に設定して該着色層の光学濃度を透過部と反射部との間で調整する。---態様では、前記透明層は該前側基板の内面に形成された透明樹脂膜からなり、前記着色層は該透明樹脂膜に重ねて形成された着色膜からなる。他の態様では、前記透明層は該前側基板の透明な内面を選択的にエッチングして形成されたものであり、前記着色層は該エッチングされた内面に形成された着色膜である。好ましくは、前記電気光学層は複屈折性を有する液晶層からなり、その厚みは透過部が反射部の二倍に設定されている。好ましくは、前記一方の電極は画素間で共通に形成された共通電極であり、前記他方の電極は画素毎に分離した画素電極であり、前記他方の基板には画素電極を駆動する能動素子が形成されている。

【0013】本発明によれば、ハイブリッド型の表示装置において、カラーフィルタを形成する場合、反射部のみに透明層を形成し、その上に着色層を設けている。これにより、透明層が介在する分だけ反射部における着色層の厚みが透過部における厚みより小さくなる。この為、反射部におけるカラーフィルタの吸収が少なくなり、明度が改善され反射率が高くなる。一方、透過部については着色層が十分な厚みを有する為、所望の色純度（光学濃度）を得ることが可能である。透明層の膜厚を最適化することにより、透過型としての色純度を損なうことなく、反射型としての反射率や色純度を所望の値に設計することが可能である。カラーフィルタの着色層自体は画素に合わせてパタニングすればよく、形状不良や画素欠陥などは発生しない。

【0014】

【発明の実施の形態】以下図面を参照して本発明の実施の形態を詳細に説明する。図1は、本発明に係るハイブリッド型の表示装置の基本的な構成を示す模式図の一例

- である。（A）は一画素分の断面構造を表わしている。図示する様に、本表示装置は、互いに対向配置された前後一対の基板1，2で構成されている。一方の基板1の内面には一方の電極10が形成されており、他方の基板2の内面にも他方の電極11が形成されている。一方の電極10と他方の電極11とが互いに對向する部分に画素が形成される。この画素に整合して前側基板1にカラーフィルタCFが設けられている。前後一対の基板1，2の間には電気光学層として例えば液晶層3が保持されている。この液晶層3は例えばゲストホスト液晶からなり、電極10，11間に印加される電圧に応答して、入射光を画素毎に遮断／通過させる。尚、本発明は液晶に限られるものではなく他の電気光学物質を用いることができる。又、ゲストホスト液晶に限られるものではなく他のモードの液晶を用いることも可能である。後側基板2には反射層8が設けられている。この反射層8は画素毎に開口を有しており、各画素を開口内の透過部Tと開口外の反射部Rとに平面分割している。本例では、反射層8は基板2の凹凸面の上に形成された金属膜からなり、前述した電極11を兼ねている。又、透過部TにはITOなどの透明導電膜が形成されており、前述した開口を構成するとともに電極11を兼ねている。以上の説明から明らかな様に、本例では、基板2に形成された電極11は反射部Rに設けた金属膜と透過部Tに設けた透明導電膜のハイブリッド構成となっている。
- 【0015】本発明の特徴事項として、カラーフィルタCFは着色層50と透明層51の積層からなる。着色層50は透過部Tより反射部Rの方が薄く形成されている。透明層51は透過部Tと反射部Rの間で生じた着色層50の段差を埋める様に形成されている。具体的には、透明層51は前側基板1の内面に形成された透明樹脂膜からなり、着色層50は透明樹脂膜に重ねて形成された着色膜からなる。透明層51はその厚みを最適に設定して着色層50の光学濃度を透過部Tと反射部Rとの間で調整する。以上の様に、本発明では、ハイブリッド型の表示装置において、反射部Rのみアクリル樹脂などの透明樹脂膜をフォトリソグラフィなどの手法により選択的に形成し、その上に着色層50を積層している。透過部Tについては、通常の様に十分な厚みを有するカラーフィルタCFを入射光（バックライト）が一回通過することにより、所望の色再現性が得られる。反射部Rについては、透明樹脂膜の介在により光学濃度の下がったカラーフィルタCFを入射光（外光）が往復で二回通過することにより、所望の色再現性が得られる。この際、反射部Rにおける着色層50の厚みが薄くなっている為、外光はカラーフィルタCFを二回通過しても過度の吸収を受けることはなく、高い反射率を維持でき、画面の明るさを実用レベルに維持可能である。透明層51の膜厚調整により、透過型表示としての色純度を損なうことなく、自在に反射型表示としての反射率、色純度、明

度の調整が可能となる為、透過部Tと反射部Rで各々最適な光学濃度を設計することができる。

【0016】(B)は、本表示装置の平面形状を示す模式図である。図示する様に、各画素PXLはブラックマトリクスBMにより格子状に分かれている。各画素PXLは中央の透過部Tと周辺の反射部Rに平面分割されており、所謂ハイブリッド構成となっている。カラーフィルタはブラックマトリクスBMによって区画された画素PXLとほぼ対応する様にパタニングされている。従来の様にカラーフィルタを異形にパタニングする必要がない為、色抜け欠陥として観察者に認識されることがない。又、カラーフィルタをフォトリソグラフィ及びエッチングでパタニングする際にも形状不良が生じにくい。

【0017】図2は、図1に示したカラーフィルタの変形例を示す模式的な断面図である。カラーフィルタCFは画素毎に別々に着色されて基板1に形成される。カラーフィルタCFは各画素内で光が一回のみ通過する透過光用領域tと一回通過した光が反射して戻り往復で二回通過する反射光用領域rとに平面分割されている。カラーフィルタCFは着色層50と透明層51を重ねた積層構造を有する。本例では、透明層51は基板1の透明な一面を選択的にエッチングして形成されたものであり、着色層50はエッチングされた基板1の一面に形成された着色膜となっている。例えば、基板1はガラスからなり、フッ酸を用いて透過光用領域tを選択的にエッチングすることで、反射光用領域rに透明層51を形成することができる。

【0018】図3は、本発明に係る表示装置の実施例を示す模式的な部分断面図であり、一画素分のみを表わしている。本実施例はアクティブマトリクス型であり、且つECB(Electrically Controlled led Birefringence)モードの液晶パネルを用いている。即ち、液晶の複屈折性を利用して入射光の通過/遮断を制御する方式である。尚、アクティブマトリクス型の画素を駆動する能動素子として薄膜トランジスタを用いている。

【0019】図示する様に、前側基板1の外表面には偏光板40と四分の一波長板9が貼り付けられている。基板1の内表面には本発明に従って着色層50及び透明層51を重ねたカラーフィルタCFが形成されている。カラーフィルタCFを画素毎に区切る様にブラックマトリクスBMが同じく基板1の内面に形成されている。カラーフィルタCF及びブラックマトリクスBMの表面には各画素に亘って共通に形成された共通電極10が配されている。その上には配向膜107が成膜されている。更に、複屈折性を有する液晶層3が介在しており、その下に後側の基板2が配されている。基板2の表面は配向膜115によって覆われており、前側基板1の配向膜107と協働して液晶層3を例えば水平配向している。図示の様に、液晶層3の厚みは透過部の寸法Tdが反射部の

寸法Rdの二倍に設定されている。具体的には、Tdは入射光の波長の二分の一に相当し、Rdは同じく入射光の波長の四分の一に相当する。配向膜115の下には画素電極11が形成されている。この画素電極11はITOなどの透明導電膜からなり、透過部の開口を形成している。この透明電極11と一部重なる様に絶縁膜114を介して反射層8が形成されている。反射層8は絶縁膜114の凹凸面に形成された金属膜からなり前述した画素電極11と同電位に接続されている。従って、反射層8も画素電極の一部を構成する。画素電極11の下には薄膜トランジスタ108が形成されている。この薄膜トランジスタ108はボトムゲート構造を有しており、下から順にゲート電極116、ゲート絶縁膜117、半導体薄膜118を重ねた積層構造を有している。半導体薄膜118は例えば多結晶シリコンからなり、ゲート電極116と整合するチャネル領域は上側からストップ119により保護されている。係る構成を有するボトムゲート構造の薄膜トランジスタ108は層間絶縁膜120により被覆されている。層間絶縁膜120には一对のコンタクトホールが開口しており、これらを介しソース電極121及びドレイン電極122が薄膜トランジスタ108に電気接続している。これらの電極121及び122は例えばアルミニウムをパタニングしたものである。ドレイン電極122には前述した画素電極11が接続している。又、絶縁膜114に形成したコンタクトホール112を介して反射層8もドレイン電極122に電気接続している。一方、ソース電極121には信号電圧が供給される。最後に、後側基板2の裏面には四分の一波長板19と偏光板41が貼り付けられている。

【0020】図4は、図3に示した表示装置の動作を模式的に表わした説明図であり、特に反射部の構造を表わしている。右側が印加電圧のオフ状態を表わし光は通過する一方、左側が印加電圧のオン状態を表わし光は遮断される。この反射型表示装置は上から順に、偏光板40、四分の一波長板9、前側基板1、カラーフィルタCF、共通電極10、複屈折性を有する液晶層3、画素電極を兼ねた反射層8、後側基板2が重ねられている。オフ状態では液晶分子4は水平配向しており液晶層3は四分の一波長板として機能する。オン状態では液晶分子4は垂直配向に移行し液晶層3は四分の一波長板としての機能はなくなる。換言すると、オフ状態では四分の一波長板として機能する液晶層3と四分の一波長板9が重なっており、全体として二分の一波長板として機能する。反射型の場合入射光はパネルを往復して出射するので結果パネルは一波長板として機能する。一波長板は結果入射光をそのまま出射光として透過することになり、偏光板40を透過した入射直線偏光はそのまま出射直線偏光となって観察者に至り、光の通過状態が得られる。一方、オン状態では液晶層3が四分の一波長板としての機能を失なう為、四分の一波長板9のみが残ることにな

る。反射型では入射光が四分の一波長板9を往復するので、パネルは結局二分の一波長板として機能する。二分の一波長板は入射直線偏光を90°回転して出射直線偏光とする。従って、偏光板40を透過した入射直線偏光は90°回転して出射直線偏光となり、偏光板40によって吸収される。従って光の遮断状態が得られる。尚、透過部の動作も上述した反射部と同様である。透過部は丁度反射層8を境にしてその上の部分と鏡面の関係になる部分を反射層8の下に設けた構造となっている。即ち、液晶層3の厚みが二倍となり、後側基板2の裏面に四分の一波長板19及び偏光板41(図3を参照)が追加された構造となる。そして、カラーフィルタCFの厚みも透過部に比べ二倍となる(図3参照)。

#### 【0021】

【発明の効果】以上説明したように、本発明によれば、ハイブリッド型の表示装置において、色純度の高い透過部と反射率の高い反射部を両立可能である。又、画素内でカラーフィルタを異形にパタニングする必要がない為、色抜け欠陥として観察者に認識されることがない。

合わせて、カラーフィルタをフォトリソグラフィでパタニングする場合に形状不良を生じにくい。

#### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係る表示装置の基本的な構成を示す模式的な断面図及び平面図である。

【図2】本発明に係るカラーフィルタの一例を示す断面図である。

【図3】本発明に係る表示装置の実施例を示す部分断面図である。

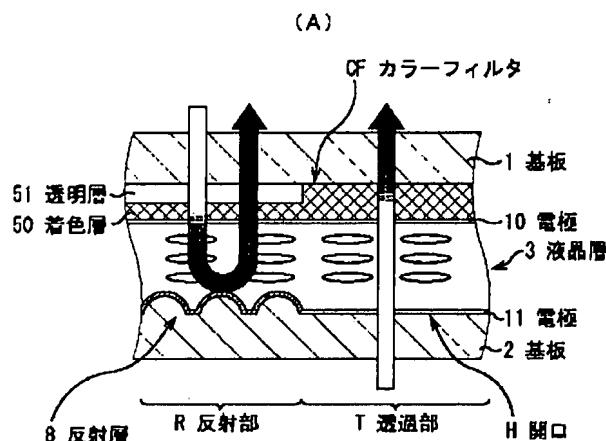
【図4】図3に示した表示装置の動作説明に供する模式図である。

【図5】従来の表示装置の一例を示す模式図である。

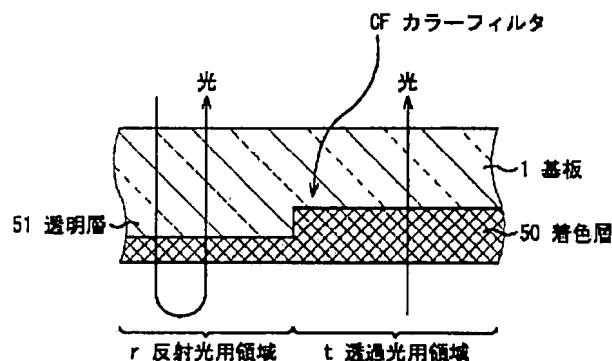
#### 【符号の説明】

1 … 前側基板、2 … 後側基板、3 … 液晶層、8 … 反射層、10 … 電極、11 … 電極、50 … 着色層、51 … 透明層、C F … カラーフィルタ、R … 反射部、T … 透過部、H … 開口、P X L … 画素、B M … ブラックマトリクス

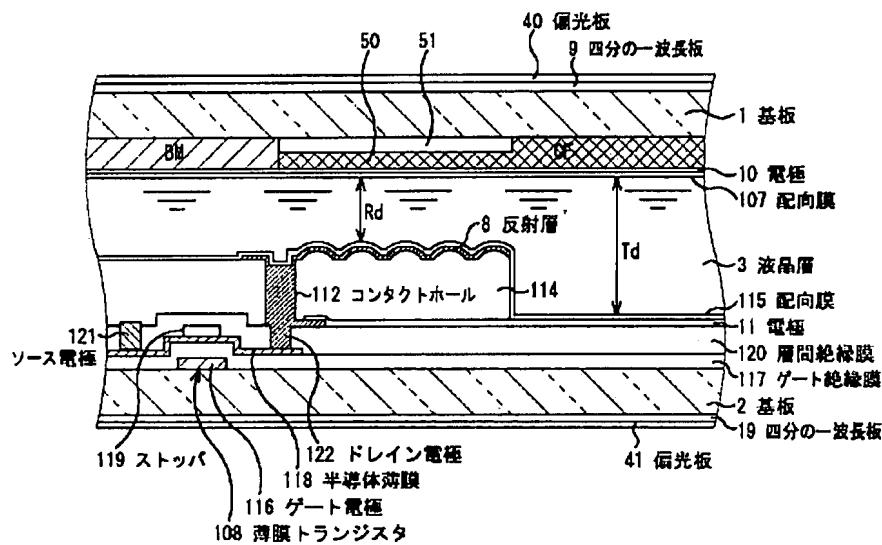
【図1】



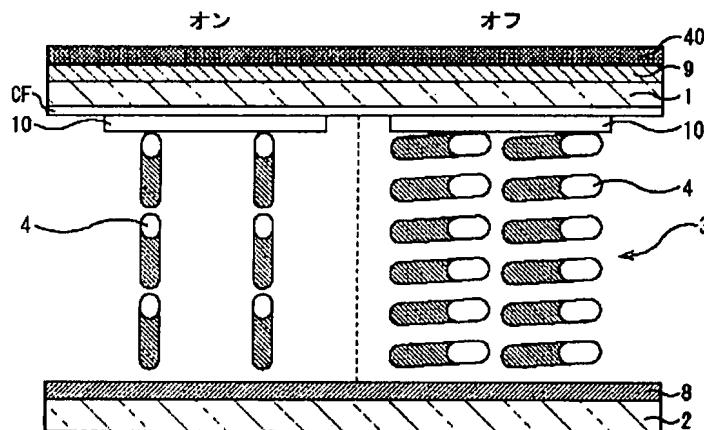
【図2】



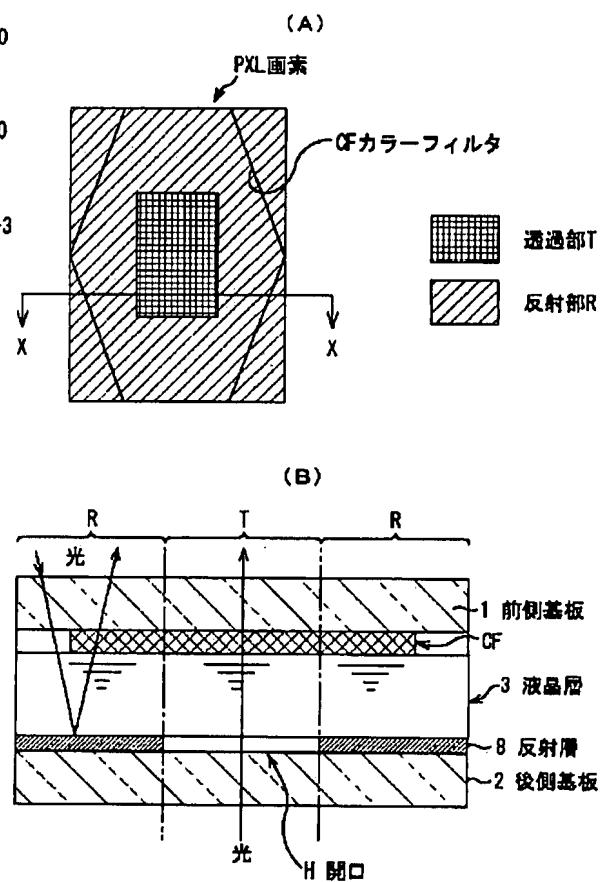
【図3】



【図4】



【図5】



フロントページの続き

(51)Int.Cl.7 識別記号 F I テーマコード(参考)  
G 09 F 9/00 3 3 5 G 09 F 9/00 3 3 5 Z

(72)発明者 藤岡 隆之 F ターム(参考) 2H042 DA21 DA22 DE04  
東京都品川区北品川6丁目7番35号 ソニ  
一株式会社内 2H048 BB02 BB42  
2H091 FA02Y FA14Y FA15Y FA31Y  
FC26 FD04 FD05 GA02 GA03  
GA13  
5G435 AA00 BB12 BB15 BB16 CC09  
EE33 FF03 FF05 GG12 HH02  
HH12 HH13

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第6部門第2区分

【発行日】平成18年4月20日(2006.4.20)

【公開番号】特開2001-166289(P2001-166289A)

【公開日】平成13年6月22日(2001.6.22)

【出願番号】特願平11-353217

【国際特許分類】

|        |        |           |
|--------|--------|-----------|
| G 02 F | 1/1335 | (2006.01) |
| G 02 B | 5/08   | (2006.01) |
| G 02 B | 5/20   | (2006.01) |
| G 09 F | 9/00   | (2006.01) |

【F I】

|        |        |         |
|--------|--------|---------|
| G 02 F | 1/1335 | 5 0 5   |
| G 02 F | 1/1335 | 5 2 0   |
| G 02 B | 5/08   | Z       |
| G 02 B | 5/20   | 1 0 1   |
| G 09 F | 9/00   | 3 1 3   |
| G 09 F | 9/00   | 3 3 5 Z |

【手続補正書】

【提出日】平成18年3月6日(2006.3.6)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】特許請求の範囲

【補正方法】変更

【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項1】互いに対向配置された前後一対の基板と、一方の基板の内面に設けられた一方の電極と、他方の基板の内面に設けられた他方の電極と、前記一方の電極と前記他方の電極とが互いに対向する画素に整合して前側基板に設けたカラーフィルタと、

前記一対の基板の間に配された電気光学層と、後側基板に設けられた反射層とを備えた表示装置において、各画素は透過部と反射部を有し、

前記カラーフィルタは着色層と透明層の積層からなり、前記着色層は該透過部より該反射部の方が薄く形成されており、前記透明層は透過部と反射部の間で生じた該着色層の段差を埋めるように形成されることを特徴とする表示装置。

【請求項2】前記透明層はその厚みを最適に設定して該着色層の光学濃度を透過部と反射部との間で調整することを特徴とする請求項1記載の表示装置。

【請求項3】前記透明層は該前側基板の内面に形成された透明樹脂膜からなり、前記着色層は該透明樹脂膜に重ねて形成された着色膜からなることを特徴とする請求項1記載の表示装置。

【請求項4】前記透明層は該前側基板の透明な内面を選択的にエッチングして形成されたものであり、前記着色層は該エッチングされた内面に形成された着色膜であることを特徴とする請求項1記載の表示装置。

【請求項5】前記電気光学層は複屈折性を有する液晶層からなり、その厚みは透過部が反射部の二倍に設定されていることを特徴とする請求項1記載の表示装置。

【請求項 6】 前記一方の電極は画素間で共通に形成された共通電極であり、前記他方の電極は画素毎に分離した画素電極であり、前記他方の基板には画素電極を駆動する能動素子が形成していることを特徴とする請求項 1 記載の表示装置。

【請求項 7】 前記反射層は画素毎に開口を有しており、各画素を開口内の透過部と開口外の反射部とに平面分割していることを特徴とする請求項 1 記載の表示装置。

【請求項 8】 互いに対向配置された前後一対の基板と、一方の基板の内面に設けられた一方の電極と、他方の基板の内面に設けられた他方の電極と、前記一方の電極と前記他方の電極とが互いに対向する画素に整合させて前側基板に設けられたカラーフィルタと、前記一対の基板の間に配された電気光学層と、後側基板に設けられた反射層とを備え、

各画素は透過部と反射部を有し、前記カラーフィルタは着色層と透明層の積層からなる表示装置の製造方法において、

前記着色層は該透過部より反射部の方を薄く形成し、

前記透明層は透過部と反射部の間で生じた着色層の段差を埋めるように形成することを特徴とする表示装置の製造方法。

【請求項 9】 前記透明層はその厚みを最適に設定して該着色層の光学濃度を透過部と反射部との間で調整することを特徴とする請求項 8 記載の表示装置の製造方法。

【請求項 10】 前記透明層は該前側基板の内面に形成された透明樹脂膜を用い、前記着色層は該透明樹脂膜に重ねて形成された着色膜を用いることを特徴とする請求項 8 記載の表示装置の製造方法。

【請求項 11】 前記透明層は該前側基板の透明な内面を選択的にエッチングして形成し、前記着色層は該エッチングされた内面に着色膜を成膜して形成することを特徴とする請求項 8 記載の表示装置の製造方法。

【請求項 12】 前記電気光学層は複屈折性を有する液晶層を用い、その厚みは透過部が反射部の二倍に設定することを特徴とする請求項 8 記載の表示装置の製造方法。

【請求項 13】 前記一方の電極は画素間で共通に形成された共通電極であり、前記他方の電極は画素毎に分離した画素電極であり、前記他方の基板には画素電極を駆動する能動素子を形成することを特徴とする請求項 8 記載の表示装置の製造方法。

【請求項 14】 画素毎に前記反射層に開口を形成して、各画素を開口内の透過部と開口外の反射部とに平面分割することを特徴とする請求項 8 記載の表示装置の製造方法。

【請求項 15】 画素毎に別々に着色して基板に形成され、各画素内で光が一回のみ通過する透過光用領域と、一回通過した光が反射して戻り往復で二回通過する反射光用領域とに平面分割されており、着色層と透明層を重ねた積層構造を有するカラーフィルタであって、

前記着色層は該透過光用領域より反射光用領域の方が薄く形成されており、

前記透明層は透過光用領域と反射光用領域との間で生じた着色層の段差を埋めるように形成されていることを特徴とするカラーフィルタ。

【請求項 16】 前記透明層はその厚みを最適に設定して該着色層の光学濃度を透過光用領域と反射光用領域との間で調整することを特徴とする請求項 15 記載のカラーフィルタ。

【請求項 17】 前記透明層は基板の一面に形成された透明樹脂膜からなり、前記着色層は該透明樹脂膜に重ねて形成された着色膜からなることを特徴とする請求項 15 記載のカラーフィルタ。

【請求項 18】 前記透明層は基板の透明な一面を選択的にエッチングして形成されたものであり、前記着色層は該エッチングされた一面に形成された着色膜であることを特徴とする請求項 15 記載のカラーフィルタ。

【手続補正 2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0011

【補正方法】変更

【補正の内容】

## 【0011】

## 【課題を解決するための手段】

上述した従来の技術の課題を解決する為に以下の手段を講じた。即ち、本発明にかかる表示装置は、基本的な構成として、互いに対向配置された前後一対の基板と、一方の基板の内面に設けられた一方の電極と、他方の基板の内面に設けられた他方の電極と、前記一方の電極と前記他方の電極とが互いに対向する画素に整合して前側基板に設けたカラーフィルタと、前記一対の基板の間に配された電気光学層と、後側基板に設けられた反射層とを備えている。ここで、各画素は透過部と反射部を有している。前記カラーフィルタは着色層と透明層の積層からなる。特徴事項として、前記着色層は該透過部より該反射部の方が薄く形成されており、前記透明層は透過部と反射部の間で生じた該着色層の段差を埋めるように形成されている。

## 【手続補正3】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0012

【補正方法】変更

【補正の内容】

## 【0012】

好ましくは、前記透明層はその厚みを最適に設定して該着色層の光学濃度を透過部と反射部との間で調整する。一態様では、前記透明層は該前側基板の内面に形成された透明樹脂膜からなり、前記着色層は該透明樹脂膜に重ねて形成された着色膜からなる。他の態様では、前記透明層は該前側基板の透明な内面を選択的にエッチングして形成されたものであり、前記着色層は該エッチングされた内面に形成された着色膜である。好ましくは、前記電気光学層は複屈折性を有する液晶層からなり、その厚みは透過部が反射部の二倍に設定されている。好ましくは、前記一方の電極は画素間で共通に形成された共通電極であり、前記他方の電極は画素毎に分離した画素電極であり、前記他方の基板には画素電極を駆動する能動素子が形成されている。又前記反射層は画素毎に開口を有しており、各画素を開口内の透過部と開口外の反射部とに平面分割している。

## 拒絶理由通知書

特許出願の番号 特願2002-148239  
起案日 平成19年 6月20日  
特許庁審査官 日夏 貴史 9411 2L00  
特許出願人代理人 上柳 雅誉(外 1名) 様  
適用条文 第17条の2第3項、第29条の2、第36条

### [前置審査]

<<< 最 後 >>>

この出願は、次の理由によって拒絶をすべきものである。これについて意見があれば、この通知書の発送の日から60日以内に意見書を提出して下さい。

### 理由

理由1. この出願の下記の請求項に係る発明は、その出願の日前の特許出願であって、その出願後に特許掲載公報の発行又は出願公開がされた下記の特許出願の願書に最初に添付された明細書、特許請求の範囲又は図面に記載された発明と同一であり、しかも、この出願の発明者がその出願前の特許出願に係る上記の発明をした者と同一ではなく、またこの出願の時において、その出願人が上記特許出願の出願人と同一でもないので、特許法第29条の2の規定により、特許を受けることができない。

記 (引用文献等については引用文献等一覧参照)

- ・請求項1及び請求項1に從属する全請求項について
- ・引用文献等1~3

先願明細書1には、半透過半反射型液晶表示装置において、透過領域に位置するカラーフィルタ層の厚さを反射領域に位置するカラーフィルタ層の厚さよりも厚く形成するとともに、透過領域に位置するカラーフィルタと反射領域に位置するカラーフィルタとの境界を反射領域に形成したことが記載されている。

先願明細書2には、半透過半反射型液晶表示装置において、透過領域に位置するカラーフィルタ2a, 2b, 2cを反射領域に位置するカラーフィルタ22a, 22b, 22cよりも淡い色のものとするとともに、前記カラーフィルタ2a, 2b, 2cと前記カラーフィルタ22a, 22b, 22cとの境界を反射領域に形成したことが記載されている。

先願明細書3には、半透過半反射型液晶表示装置において、透過領域に位置するカラーフィルタ層34の厚さを反射領域に位置するカラーフィルタ層35の厚さよりも厚く形成するとともに、透過領域に位置するカラーフィルタ層34と反射領域に位置するカラーフィルタ層35との境界に位置するカラーフィルタ層36を反射領域に形成したことが記載されている。

したがって、本願の請求項1及び請求項1に從属する全請求項に係る発明は、先願明細書1~3に記載された発明と実質的に同一である。

- ・請求項2及び請求項2に從属する全請求項について
- ・引用文献等2

先願明細書2の段落【0290】~【0293】の製造方法によれば、製造誤差により、カラーフィルタ2a, 2b, 2cとカラーフィルタ22a, 22b, 22cとが部分的に重なり合うことが発生し得る。

したがって、本願の請求項2及び請求項2に從属する全請求項に係る発明は、先願明細書2に記載された発明と実質的に同一である。

### 引用文献等一覧

1. 特願2001-379899号 (特開2003-177410号)  
例えば、図1などを参照。

2. 特願2002-33907号(特開2003-233063号)

例えば、図8~10などを参照。

3. 特願2002-88800号(特開2003-287745号)

例えば、段落【0026】、図2、4などを参照。

理由2. 平成19年 2月15日付けでした手続補正及び平成18年11月10日付けでした手続補正は、下記の点で願書に最初に添付した明細書又は図面に記載した事項の範囲内においてしたものでないから、特許法第17条の2第3項に規定する要件を満たしていない。

#### 記

平成19年2月15日付けでした手続補正により補正された請求項3及び平成18年11月10日付けでした手続補正により補正された請求項4には、「前記透過表示領域と前記反射表示領域との境界部分は、前記画素の互いに対向する二つの辺に交差する方向に延在すること」という技術的事項が新たに記載されている。

しかし、前記技術的事項の記載では、前記透過表示領域と前記反射表示領域との境界部分が必ずしも前記画素の互いに対向する二つの辺に交差する必要はないから、前記透過表示領域と前記反射表示領域との境界が、例えば、従来例である図14のように、前記境界部分が前記画素の互いに対向する二つの辺に交差しない場合が上記請求項に係る発明に含まれることになるが、このような場合は、願書に最初に添付した明細書又は図面に本願発明として記載したものでない。

理由3. この出願は、特許請求の範囲の記載が下記の点で、特許法第36条第6項第1号に規定する要件を満たしていない。

#### 記

平成19年2月15日付けでした手続補正により補正された請求項3には、「前記透過表示領域と前記反射表示領域との境界部分は、前記画素の互いに対向する二つの辺に交差する方向に延在すること」という技術的事項が新たに記載されている。

しかし、前記技術的事項の記載では、前記透過表示領域と前記反射表示領域との境界部分が必ずしも前記画素の互いに対向する二つの辺に交差する必要はないから、前記透過表示領域と前記反射表示領域との境界が、例えば、従来例である図14のように、前記境界部分が前記画素の互いに対向する二つの辺に交差しない場合が上記請求項に係る発明に含まれることになるが、このような場合は発明の詳細な説明に記載されていない。

よって、請求項3及び請求項3に従属する全請求項に係る発明は、発明の詳細な説明に記載したものでない。

#### 最後の拒絶理由通知とする理由

1. 審判請求時の補正によって通知することが必要になった拒絶の理由のみを通知する拒絶理由通知である。

2. 最初の拒絶理由通知に対する応答時の補正によって通知することが必要になった拒絶の理由のみを通知する拒絶理由通知である。

(1) 明細書を補正した場合は、補正により記載を変更した箇所に下線を引くこと(特許法施行規則様式第13備考6)。

(2) 補正で付加できる事項は、この出願の出願当初の明細書又は図面に記載した事項のほか、出願当初の明細書又は図面の記載から自明な事項に限られ、且つ特許請求の範囲の限定的減縮、不明瞭な記載の駁明又は誤記の訂正を目的とする補正に限られる。補正の際には、意見書で、各補正事項について補正が適法なものである理由を、根拠となる出願当初の明細書等の記載箇所を明確に示したうえで主張されたい。(意見書の記載は、無効審判における訂正請求書の記載形式を参考にされたい。)

この案件に関する連絡先:

特許庁特許審査第一部光デバイス 日夏(ひなつ)

Tel:03-3581-1101 (内線3293)  
Fax:03-3580-6903

## 拒絶理由通知書

特許出願の番号 特願2006-177837  
起案日 平成19年 6月20日  
特許庁審査官 日夏 貴史 9411 2L00  
特許出願人代理人 上柳 雅誉(外 1名)様  
適用条文 第17条の2第3項、第29条第1項、第29条第2項、第36条、第37条

この出願は、次の理由によって拒絶をすべきものである。これについて意見があれば、この通知書の発送の日から60日以内に意見書を提出して下さい。

### 理 由

この出願は、平成14年5月22日に出願された特願2002-148239号(以下、「原出願」という。)の一部を特許法第44条第1項の規定に基づく新たな特許出願としようとするものである。

そして、本願の請求項1には「隙間」が反射表示領域内のどの部分に位置するかは記載されていないから、本願の請求項1に係る発明には、前記「隙間」が、透過表示用カラーフィルタと反射表示用カラーフィルタとの境界に位置しない場合も含まれる。しかしながら、本願の請求項1に記載された「隙間」が、透過表示用カラーフィルタと反射表示用カラーフィルタとの境界に位置するものでなくともよいことは、原出願の明細書及び図面に記載されていない。

また、本願の請求項2には「前記透過表示領域と前記反射表示領域との境界部分は、前記画素の互いに対向する二つの辺に交差する方向に延在すること」という技術的事項が新たに記載されている。しかし、前記技術的事項の記載では、前記透過表示領域と前記反射表示領域との境界部分が必ずしも前記画素の互いに対向する二つの辺に交差する必要はないから、前記透過表示領域と前記反射表示領域との境界が、例えば、従来例である図14のように、前記境界部分が前記画素の互いに対向する二つの辺に交差しない場合が請求項2に係る発明に含まれることになるが、このような場合は、原出願の明細書又は図面に記載されていない。

したがって、本願は、二以上の発明を包含する特許出願の一部を新たな特許出願としたものではないから、前記法条の規定に基づく適正な分割出願とは認められない。よって、この出願の出願日は遡及しない。

理由1. この出願の下記の請求項に係る発明は、その出願前に日本国内又は外国において、頒布された下記の刊行物に記載された発明又は電気通信回線を通じて公衆に利用可能となった発明であるから、特許法第29条第1項第3号に該当し、特許を受けることができない。

### 記 (引用文献等については引用文献等一覧参照)

- ・請求項1～10について
- ・引用文献等1  
引用文献1に記載された発明と同一である。

- ・請求項1～7, 10について
- ・引用文献等2

引用文献2には、半透過半反射型液晶表示装置において、透過領域に位置するカラーフィルタ2a, 2b, 2cを反射領域に位置するカラーフィルタ22a, 22b, 22cよりも淡い色のものとするとともに、前記カラーフィルタ2a, 2b, 2cと前記カラーフィルタ22a, 22b, 22cとの境界を反射領域に形成したことが記載されている。

そして、引用文献2の段落【0290】～【0293】の製造方法によれば、製造誤差により、カラーフィルタ2a, 2b, 2cとカラーフィルタ22a, 22b, 22cとの境界を反射領域に形成する。

2 b, 22 cとの間に隙間が発生し得る。

したがって、本願の請求項1～7, 10に係る発明は、引用文献2に記載された発明と同一である。

理由2. この出願の下記の請求項に係る発明は、その出願前に日本国内又は外国において、頒布された下記の刊行物に記載された発明又は電気通信回線を通じて公衆に利用可能となった発明に基いて、その出願前にその発明の属する技術の分野における通常の知識を有する者が容易に発明をすることができたものであるから、特許法第29条第2項の規定により特許を受けることができない。

記 (引用文献等については引用文献等一覧参照)

・請求項1～10について

・引用文献等1

引用文献1に記載された発明と格別の差異はない。

・請求項1～7, 10について

・引用文献等2

引用文献2には、半透過半反射型液晶表示装置において、透過領域に位置するカラーフィルタ2a, 2b, 2cを反射領域に位置するカラーフィルタ22a, 22b, 22cよりも淡い色のものとするとともに、前記カラーフィルタ2a, 2b, 2cと前記カラーフィルタ22a, 22b, 22cとの境界を反射領域に形成したことが記載されている。

そして、引用文献2の段落【0290】～【0293】の製造方法によれば、製造誤差により、カラーフィルタ2a, 2b, 2cとカラーフィルタ22a, 22b, 22cとの間に隙間が発生し得る。

したがって、本願の請求項1～7, 10に係る発明は、引用文献2に記載された発明と格別の差異はない。

・請求項8～9について

・引用文献等2～4

半透過反射型液晶表示装置において、反射表示領域における液晶層の層厚を透過表示領域における液晶層の層厚よりも薄くする層厚調整層を形成することは、本願出願前において当業者に周知の技術的事項である（例えば、引用文献3～4などを参照。）。

引用文献等一覧

1. 特開2003-344836号公報（原出願の公開公報）

2. 特開2003-233063号公報

　例えば、図8～10などを参照。

3. 特開2000-305099号公報

　例えば、図4などを参照。

4. 特開2001-166289号公報

　例えば、図3などを参照。

理由3. この出願は、特許請求の範囲の記載が下記の点で、特許法第36条第6項第1号に規定する要件を満たしていない。

記

(1) 本願の請求項1には「隙間」が反射表示領域内のどの部分に位置するかは記載されていないから、本願の請求項1に係る発明には、前記「隙間」が、透過表示用カラーフィルタと反射表示用カラーフィルタとの境界に位置しない場合も含まれる。

しかしながら、発明の詳細な説明の欄に記載されているのは、前記「隙間」が、透過表示用カラーフィルタと反射表示用カラーフィルタとの境界に位置するものだけである。

よって、請求項1～4, 6～10に係る発明は、発明の詳細な説明に記載したものでない。

(2) 請求項2には、「前記透過表示領域と前記反射表示領域との境界部分は、前記画素の互いに対向する二つの辺に交差する方向に延在すること」という技術的事項が記載されている。

しかし、前記技術的事項の記載では、前記透過表示領域と前記反射表示領域との境界部分が必ずしも前記画素の互いに対向する二つの辺に交差する必要はないから、前記透過表示領域と前記反射表示領域との境界が、例えば、従来例である図14のように、前記境界部分が前記画素の互いに対向する二つの辺に交差しない場合が上記請求項に係る発明に含まれることになるが、このような場合は発明の詳細な説明に記載されていない。

よって、請求項2及び請求項2に従属する全請求項に係る発明は、発明の詳細な説明に記載したものでない。

理由4. 平成18年11月10日付けでした手続補正は、下記の点で願書に最初に添付した明細書、特許請求の範囲又は図面に記載した事項の範囲内においてしたものでないから、特許法第17条の2第3項に規定する要件を満たしていない。

#### 記

平成18年11月10日付けでした手続補正により補正された請求項2には、「前記透過表示領域と前記反射表示領域との境界部分は、前記画素の互いに対向する二つの辺に交差する方向に延在すること」という技術的事項が新たに記載されている。

しかし、前記技術的事項の記載では、前記透過表示領域と前記反射表示領域との境界部分が必ずしも前記画素の互いに対向する二つの辺に交差する必要はないから、前記透過表示領域と前記反射表示領域との境界が、例えば、従来例である図14のように、前記境界部分が前記画素の互いに対向する二つの辺に交差しない場合が上記請求項に係る発明に含まれることになるが、このような場合は、願書に最初に添付した明細書又は図面に本願発明として記載したものでない。

理由5. この出願は、特許請求の範囲の記載が下記の点で、特許法第36条第6項第2号に規定する要件を満たしていない。

#### 記

請求項3には「略長方形」、「ほぼ直線的」、請求項4には「略平行」が記載されているが、どの程度長方形に近ければ前記「略長方形」に当たり、どの程度直線に近ければ前記「ほぼ直線的」に当たり、どの程度平行であれば前記「略平行」に当たるのか不明である。

よって、請求項3、4及びこれら請求項に従属する全請求項に係る発明は明確でない。

理由6. この出願は、下記の点で特許法第37条に規定する要件を満たしていない。

#### 記

理由1で述べたように、独立請求項である請求項1に係る発明と同一の発明が本願出願前において既に知られているから、請求項1に係る発明と請求項〔3～6〕〔7〕〔8～9〕との間に共通する先行技術に対する貢献は存在しない。

したがって、請求項1に係る発明と、請求項〔3～6〕〔7〕〔8～9〕に係る発明とは、同一の又は対応する特別な技術的特徴を有しておらず、この出願は、特許法第37条に規定する要件を満たさない。

なお、この出願は特許法第37条の規定に違反しているので、請求項1、15以外の請求項に係る発明については同法第37条以外の要件についての審査を行っていない（ただし、請求項1、2、5、10以外の請求項に係る発明であっても、理由1～5で指摘した点に限り審査を行った。）。

（手続補正の結果、独立請求項が複数となる場合には、意見書において、該複数の独立請求項の間に特許法第37条に規定する関係が存在することを、該手続補正後の特許請求の範囲及び発明の詳細な説明の欄等の記載を指摘しつつ、具体的に説明して下さい。）

-----  
「以下は、拒絶理由を構成するものではない。」

### 先行技術文献調査結果の記録

- ・調査した分野 I P C第8版 G02F1/1335
- D B名
- ・先行技術文献

(1) 明細書、特許請求の範囲を補正した場合は、補正により記載を変更した箇所に下線を引くこと(特許法施行規則様式第13備考6)。

(2) 補正は、この出願の出願当初の明細書、特許請求の範囲又は図面に記載した事項のほか、出願当初の明細書、特許請求の範囲又は図面に記載した事項から自明な事項の範囲内で行わなければならない。補正の際には、意見書で、各補正事項について補正が適法なものである理由を、根拠となる出願当初の明細書等の記載箇所を明確に示したうえで主張されたい。(意見書の記載形式は、無効審判における訂正請求書の記載形式を参考にされたい。)

(3) 原出願の記載及び本願の記載を具体的に指摘しつつ、本願が分割要件を満たす理由を意見書で具体的に述べられたい。

この案件に関する連絡先 :

特許庁特許審査第一部光デバイス 日夏(ひなつ)  
Tel:03-3581-1101 (内線3293)  
Fax:03-3580-6903